

## 5c. Vorliegende Europäische Prüf-Normen (DIN EN):

- DIN EN 12271\* 3.07 Oberflächenbehandlung – Anforderungen (*En*)
- DIN EN 12272\* T1: 9.02 wie vor; Prüfverfahren – Teil 1: Dosierung und Querverteilung von Bindemitteln und Splitt  
T2: 9.03 wie vor, Prüfverfahren – Teil 2: Visuelle Beurteilung von Inhomogenitäten  
T3: 4.03 wie vor, Prüfverfahren – Teil 3: Bestimmung des Adhäsionsvermögens von Bindemitteln und Gesteinskörnungen mit dem Schlagprüfverfahren (*En*)
- DIN EN 12273\* 8.08 Dünne Asphaltdeckschichten in Kaltbauweise – Anforderungen (*En*)
- DIN EN 12274\* T1: 5.18 Dünne Asphalttschichten in Kaltbauweise – Prüfverfahren – Teil 1: Probenahme (*En*)  
T2: 5.18 wie vor – Teil 2: Bestimmung des Bindemittelgehaltes einschließlich Probenvorbereitung (*En*)  
T3: 5.18 wie vor – Teil 3: Konsistenz von Bitumenschlämmen (*En*)  
T4: 5.18 wie vor – Teil 4: Bestimmung der Kohäsion von Bitumenschlämmen (*En*)  
T5: 5.18 wie vor – Teil 5: Bestimmung des Mindestbindemittelgehaltes und der Verschleißfestigkeit von Bitumenschlämmen (*En*)  
T6: 5.18 wie vor – Teil 6: Bestimmung der Einbaumasse (*En*)  
T7: 8.05 wie vor – Teil 7: Schüttel-Abriebprüfung (*En*)  
T8: 12.05 wie vor – Teil 8: Augenscheinliche Beurteilung (*En*)
- DIN EN 12697\* T1: 9.12 Asphalt; Prüfverfahren (für Heißasphalt) – Teil 1: Löslicher Bindemittelgehalt  
\*T2: 7.15 wie vor – Teil 2: Korngrößenverteilung (*En*)  
\*T3: 3.19 wie vor – Teil 3: Rückgewinnung des Bindemittels: Rotationsverdampfer (*En*)  
\*T4: 9.15 wie vor – Teil 4: Rückgewinnung des Bindemittels: Fraktionierkolonne (*En*)  
\*T5: 3.19 wie vor – Teil 5: Bestimmung der Rohdichte (*En*)  
\*T6: 7.12 wie vor – Teil 6: Bestimmung der Raumdichte von Asphalt-Probekörpern (*En*)  
\*T7: 5.15 wie vor – Teil 7: Bestimmung der Raumdichte von Asphalt-Probekörpern mit Gamma-Strahlen (*En*)  
\*T8: 3.19 wie vor – Teil 8: Bestimmung von volumetrischen Charakteristiken von Asphalt-Probekörpern  
\*T10: 3.18 wie vor – Teil 10: Verdichtbarkeit (*En*)  
\*T11: 7.12 wie vor – Teil 11: Bestimmung der Affinität von Gesteinskörnungen und Bitumen (*En*)  
\*T12: 10.18 wie vor – Teil 12: Bestimmung der Wasserempfindlichkeit von Asphalt-Probekörpern (*En*)  
\*T13: 1.18 wie vor – Teil 13: Temperaturmessung (*En*)  
\*T14: 4.01 wie vor – Teil 14: Wassergehalt  
\*T15: 6.03 wie vor – Teil 15: Bestimmung der Entmischungsneigung  
\*T16: 10.16 wie vor – Teil 16: Abrieb durch Spikereifen (*En*)  
  
\*T17: 5.17 wie vor – Teil 17: Kornverlust von Probekörpern aus offenporigem Asphalt (*En*)  
\*T18: 9.17 wie vor – Teil 18: Bestimmung des Bindemittelablaufs (*En*)  
\*T19: 6.12 wie vor – Teil 19: Durchlässigkeit von Probekörpern (*En*)

- \*T20: 6.12 wie vor – Teil 20: Eindringversuch an Würfeln oder Marshall-Probekörpern *(En)*
- \*T21: 6.12 wie vor – Teil 21: Eindringversuch an Platten *(En)*
- \*T22: 10.07 wie vor – Teil 22: Spurbildungstest *(En)*
- \*T23: 2.18 wie vor – Teil 23: Bestimmung der indirekten Zugfestigkeit von Asphalt-Probekörpern
- \*T24: 11.18 wie vor – Teil 24: Beständigkeit gegen Ermüdung *(En)*
- \*T25: 12.16 wie vor – Teil 25: Druck-Schwellversuch *(En)*
- \*T26: 6.12 wie vor – Teil 26: Steifigkeit *(En)*
- \*T27: 8.17 wie vor – Teil 27: Probenahme *(En)*
- \*T28: 4.01 wie vor – Teil 28: Vorbereitung von Proben zur Bestimmung des Bindemittelgehaltes, des Wassergehaltes und zur Korngrößenbestimmung
- \*T29: 12.02 wie vor – Teil 29: Bestimmung der Maße von Asphalt-Probekörpern *(En)*
- \*T30: 3.19 wie vor – Teil 30: Probevorbereitung, Marshall-Verdichtungsgerät *(En)*
- \*T31: 6.07 wie vor – Teil 31: Herstellung von Probekörpern mit dem Gyrator-Verdichter *(En)*
- \*T32: 11.07 wie vor – Teil 32: Laborverdichtung von Asphalt mit einem Vibrationsverdichter
- \*T33: 11.07 wie vor – Teil 33: Probestückvorbereitung mit einem Walzenverdichtungsgerät *(En)*
- \*T34: 7.12 wie vor – Teil 34: Marshall-Prüfung
- \*T35: 10.16 wie vor – Teil 35: Labormischung *(En)*
- \*T36: 6.03 wie vor – Teil 36: Bestimmung der Dicke von Fahrbahnbefestigungen aus Asphalt *(En)*
- \*T37: 9.03 wie vor – Teil 37: Prüfung des Haftvermögens eines Bindemittels auf vorumhüllten Splitt für Hot-Rolled-Asphalt mittels heißem Sand *(En)*
- \*T38: 10.04 wie vor – Teil 38: Prüfeinrichtung und Kalibrierung *(En)*
- \*T39: 8.12 wie vor – Teil 39: Bindemittelgehalt durch Thermoanalyse *(En)*
- \*T40: 9.12 wie vor – Teil 40: In-situ-Durchlässigkeit *(En)*
- \*T41: 3.14 wie vor – Teil 41: Widerstand gegen chemische Auftaumittel *(En)*
- \*T42: 3.13 wie vor – Teil 42: Fremdstoffgehalt in Ausbauasphalt *(En)*
- \*T43: 10.14 wie vor – Teil 43: Treibstoffbeständigkeit *(En)*
- \*T44: 12.10 wie vor – Teil 44: Bestimmung der Rissausbreitung mittels Halbzylinder-Biegeversuch *(En)*
- \*T45: 7.12 wie vor – Teil 45: Alterungsprüfung an gesättigten Asphalt-Probekörpern (SATS-Prüfung) *(En)*
- \*T46: 7.12 wie vor – Teil 46: Widerstand gegen Kälterisse und Tieftemperaturverhalten bei einachsigen Zugversuchen *(En)*
  
- \*T47: 12.10 wie vor – Teil 47: Bestimmung des Aschegehaltes von Naturasphalt *(En)*
- \*T49: 5.14 wie vor – Teil 49: Messung der Griffigkeit nach Polierung
- \*T50: 7.18 wie vor – Teil 50: Widerstand gegen Oberflächenverschleiß (siehe auch DIN CEN/TS 12697)

- \*T51: 10.17 Asphalt – Prüfverfahren – Teil 51: Scherfestigkeitsprüfung für Asphaltdecken (Siehe auch DIN CEN/TS 12697-51: 2017-10)
- \*T52: 10.17 wie vor – Teil 52: Konditionierung zur Ansprache der oxidativen Alterung (siehe auch DIN CEN/TS 12697-52: 2017-10)
- ET53: 1.18 wie vor – Teil 53: Beurteilung der Kohäsionszunahme durch Messung der Konsistenz
- ET54: 2.18 wie vor – Teil 54: Reifung von Probekörpern aus emulsionsgebundenem Mischgut
- ET55: 2.18 wie vor – Teil 55: Organoleptische Ansprache der Verträglichkeit der Ausgangsstoffe für emulsionsgebundenes Mischgut
- ET56: 2.18 wie vor – Teil 56: Probekörperherstellung durch statische Verdichtung
- DIN EN 12970\* 2.01 Asphalt – Gussasphalt und Asphaltmastix für Abdichtungen – Definitionen, Anforderungen und Prüfverfahren (*En*)
- DIN EN 13108\* T1:12.16 Asphaltmischgut – Mischgutanforderungen – Teil 1: Asphaltbeton (*En*)
  - T2:12.16 wie vor – Teil 2: Asphaltbeton für sehr dünne Schichten (*En*)
  - T3:12.16 wie vor – Teil 3: Softasphalt
  - T4:12.16 wie vor – Teil 4: Hot-Rolled-Asphalt (*En*); Berichtigung 1:2018-5
  - T5:12.16 wie vor – Teil 5: Splittmastixasphalt (*En*)
  - T6:12.16 wie vor – Teil 6: Gussasphalt (*En*)
  - T7:12.16 wie vor – Teil 7: Offenporiger Asphalt (*En*)
  - T8:12.16 wie vor – Teil 8: Ausbauasphalt
  - T9:12.16 wie vor – Teil 9: Asphaltmischgut für ultradünne Schichten
  - T20:12.16 wie vor – Teil 20: Typprüfung (*En*)
  - T21:12.16 wie vor – Teil 21: Werkseigene Produktionskontrolle (*En*)
  - ET31:2.18 wie vor – Teil 31: Emulsionsgebundene Asphaltbetone

## Achtung!

**Das Vorgehen bezüglich der CE-Kennzeichnung ist im Zusammenhang mit der Neuerscheinung der Normenreihe EN 13108:2016 – Kommentar des Lenkungsausschusses 7 „Asphaltbauweisen“ wie folgt beschrieben: (Siehe Straße und Autobahn 69 (2018), Heft 1, Seite 46 und 47)**

Für die Herstellung und den Vertrieb von Asphaltmischgut ergibt sich daraus:

1. Die Regelungen der TL Asphalt-StB 07/13 sind zunächst unverändert für die Erstellung der Erstprüfung und die Produktion heranzuziehen. In der nationalen Anwendung ergeben sich keine Konsequenzen aus der Veröffentlichung der Normenreihe EN 13108:2016 durch DIN, da keine neuen verpflichtenden technischen Regelungen aufgenommen wurden und sich von daher keine zwingende Änderung der allgemein anerkannten Regeln der Technik ergeben.
2. Für die Erstellung der Leistungserklärung sowie das Anbringen der CE-Kennzeichnung gelten die im Amtsblatt veröffentlichten Normfassungen von 2006, berichtigt in 2008. Diese sind trotz formaler Zurückziehung bei DIN archiviert und können weiter abgerufen werden.
3. Erst nach der Bekanntgabe neuerer Normenfassungen im Amtsblatt bzw. dem Ablaufen der dort ausgewiesenen Koexistenzphase sind die Erstellung der Leistungserklärung und die Anbringung der CE-Kennzeichnung an diese neuen Normenfassungen anzupassen.